



CAS BOX

CLEANAIR SYSTEMEN



RCI[®]-technologie



- In grote koelcellen en productie ruimtes verwijderd de CAS BOX tot 99,8 % bacteriën, schimmels, virussen en geuren en vermindert het de aanwezigheid van andere specifieke verontreinigingen die voedsel kunnen bederven en de smaak kunnen bederven.
- De CAS BOX maakt gebruik van de bewezen ActivePure[®]-technologie van activTek om de opbouw van deze bedreigingen in de koelmachine te voorkomen, met een continue behandeling van binnenlucht en blootgestelde oppervlakken.
- Tevens verwijderd het o.a. ethyleengas en ammoniak snel en effectief.
- Onlangs hebben we bewezen in samenwerking met Nutrilab dat we de verse vis in koelingen 4 dagen langer houdbaar houden met de ActivePure technologie.

Kenmerken



CAS BOX:

- Compact lucht zuivering systeem
- Onderhoudsvriendelijk, eenvoudige installatie
- Stevige rvs omkasting met vochtbescherming
- Interne luchtstroom, behoeft weinig onderhoud

- BOX 200- 400- 800
- Afmetingen: B 26 cm x D 42 cm x H 40 cm 40 cm x 40 cm x 40 cm
- Gewicht: 5 -8kg
- Bereik: 200 m² 400m² 800m²
- Watt 25 W 37 W 59 W

- **Toepassingen:**
- ✓ Vleesindustrie: oogsten, verwerken en opslaan van grondstoffen,eindproducten.
- ✓ Groenten- en fruitindustrie: oogsten, verwerken en opslaan van grondstoffen,eindproducten.
- ✓ zuivelindustrie: oogsten, verwerken en opslaan van grondstoffen,eindproducten.
- ✓ isotherme voertuigen(koelkasten);
- ✓ winkels, supermarkten; sportcentra, sportscholen,hotels;



Versvishandel Jan van As /Nutrilab

Nutrilab:Het onderzoek toont aan dat het zinvol is om de koelcellen te voorzien van de DCAT boxen.”

Recent is onderzoek gedaan bij Versvishandel Jan van As in Amsterdam door Nutrilab.

Het onderzoek toont aan: door gebruik te maken van onze luchtreinigers blijft verse vis in een koelcel (0-4°C) tot wel 4 dagen langer goed!



Groente en fruit langer houdbaar

Met de inzet van onze luchtreiniging optimaliseert u uw inzet en investeringen in uw HACCP beleid. De ruimtes waar nu al hygiëne voorop staat daar kunt u nu ook de luchtkwaliteit beheersen met tal van aangetoonde voordelen: Minder afval, verbeterde hygiëne, hogere opbrengst, langer houdbaarheid producten, geen geur problemen/overlast, gezonde lucht. (minder ziekteverzuim)



Voedingsindustrie – boerderijen

RCI-systeem ActivTek- winnaar van de competitie voor 'Innovatief landbouwproduct 2019'



Ductstation (CAS BOX)

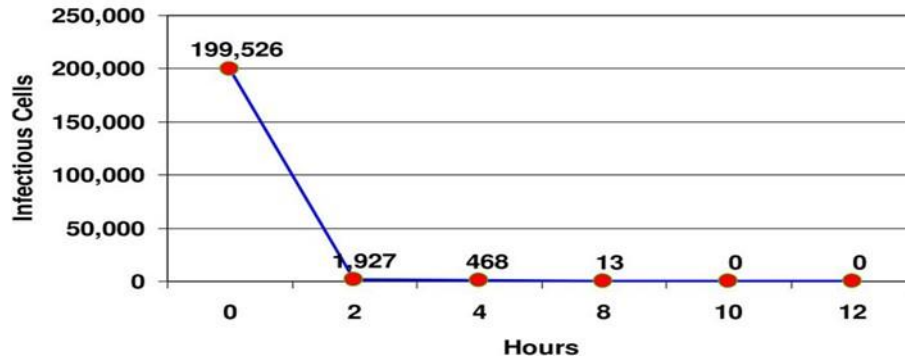
- Regelt de emissie van ethyleengas in gesloten omgevingen.
- Verwijdert tot 99,9% van oppervlakte- en luchtpathogenen.
- Vermindert of elimineert schimmel, andere schadelijke bacteriën en VOC.
- Kan de houdbaarheid van groenten of planten NATUURLIJK verdubbelen.
- Verwijdert ammoniak in vee-omgevingen
- Verhoogt productkwaliteit & opbrengst, met hogere winsten

Voordelen CAS BOX

- **Gevogelte:** elimineert schadelijke vluchtige organische stoffen waardoor productie cyclus versneld.
- **Varkens:** verwijdert schadelijke vluchtige organische stoffen en geuren. Verbetert kwaliteit productie van vlees. Een betere gezondheid en vermindering ziekten bij varkens.
- **Rundvee:** 10 % meer vleesproductie, verkort voedtijden met 10 dagen, sterkere dieren en smakelijker vlees. Bij melkkoeien was er toename van de melkproductie van elk 4 liter en was er een afname van bacteriën en ziekten.
- **Konijnen:** Sterfte daalde met 15 % en gewichtstoename met gemiddeld 100 g. Bacteriën, schadelijke geuren en vluchtige organische stoffen werden geëlimineerd
- **Koeien:** preventie en bestrijding van mastitis, aanpassing van melkapparatuur om overdracht mastitis bacterie te voorkomen.
- **Stallen:** Beheersing van stabiel klimaat, stof, NH₃, bacteriën, virussen, methaan. Zorgt voor betere leefomstandigheden voor het vee en de boeren.

H5N8 Vogelgriep

Avian Flu Inactivation with RCI TCID₅₀/cm² vs Time

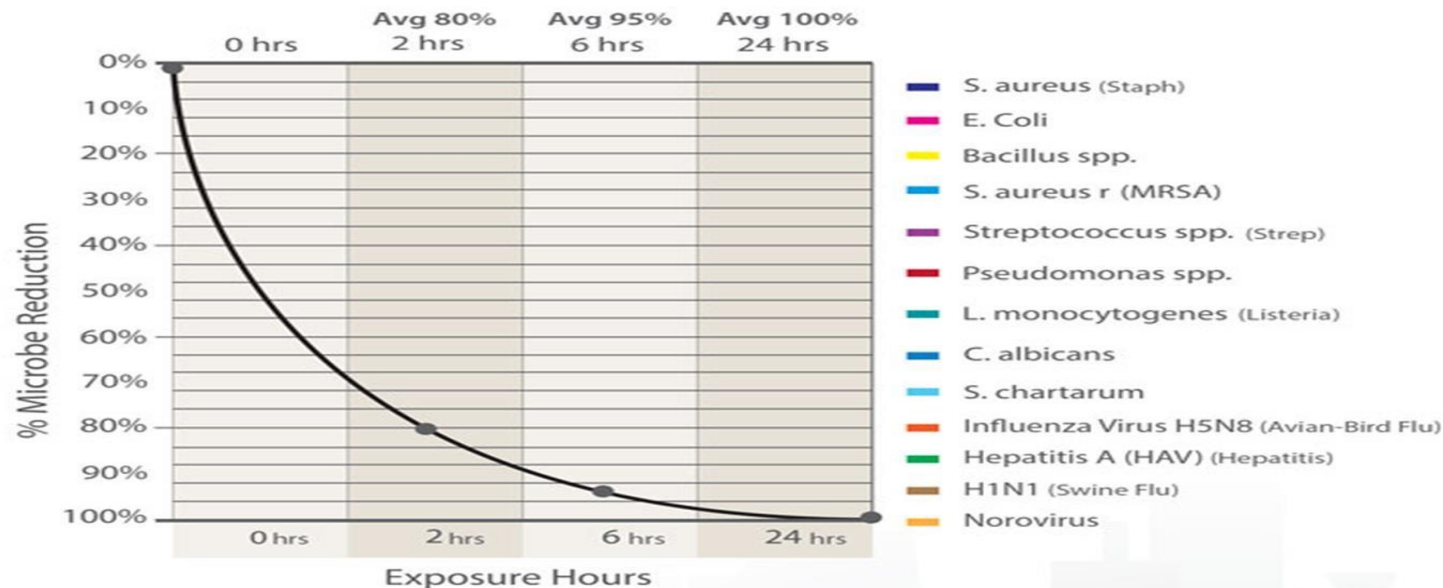


Avian Flu Virus Inactivation Conclusion per Dr. Marsden

- Based on these tests, treatment with the RCI-Cell™ system against the avian H5N8 virus showed continual inactivation of the infectious virus
- After 12 hrs, no infectious virus was detected at all
- RCI is a highly effective system for the inactivation of this virus

Average Reduction of Contaminants on Surfaces

ActivePure® (RCI) Technology 24 hour testing conducted by Kansas State University.



RCI Technologie



- Waarom we uniek zijn: CAS is actief, niet passief.
- Ons unieke systeem reikt uit om luchtdeeltjes en oppervlakken te desinfecteren zonder zich zorgen te hoeven maken over inkomende lucht of luchtwisselkoersen
- Revolutionair: RCI-technologie doet wat geen normaal zuiveringssysteem kan om fijne luchtdeeltjes, bacteriën in de lucht, VOS en oppervlakte-ziekteverwekkers continu te beheersen - veilig en kosteneffectief
- Natuurlijk: CAS reikt actief uit en desinfecteert verontreinigde lucht en verborgen oppervlakken (in tegenstelling tot normale zuiveringssystemen)
- Nieuwe ideeën bewezen in de ruimte: RCI technologie is ontwikkeld voor gebruik in ruimtestations, het meest uitdagende binnenmilieu
- Zonder filter en zonder chemicaliën: vereist geen filtervervanging en elimineert ook de behoefte aan maskerende en reinigende chemicaliën
- Laag energieverbruik en onderhoud : Het gebruikt weinig stroom en heeft om de twee jaar onderhoud nodig.
- Wereldwijd bewezen: CAS wordt dagelijks gebruikt in bedrijven in alle industriële en commerciële sectoren, wat verbluffende, continue resultaten oplevert.

Contact



ATConsultancy & Trading B.V.

Badhoevedorp

email: cleanair@atconsultancy-trading.com

telephone: +3120-659 50 83

